



REPUBLIC-LAGUN *CNC Corporation*

.....

CATALOGO DEL BIEN

Republic Lagun CNC

SBM-52-8-2349

TORNO C.N.C. CON UNA TORRETA Y UN HUSILLO





REPUBLIC-LAGUN *CNC Corporation*

.....

MARCA:



.....
REPUBLIC-LAGUN
CNC Corporation

MODELO: SBM-52-8-2349

PAÍS DE ORIGEN: ESTADOS UNIDOS

REPUBLIC - LAGUN:

Catálogo del equipo SBM-52-8-2349

Preparado para la Secretaria de la Defensa Nacional

Equipo seleccionado el cual cumple con las características solicitadas en la ficha técnica **FET(H)-FP06-MYEI-036**

Versión:04

PARTIDA NO. 5

Documento SBM-52-8-2349 Rev 01 septiembre 2021



TORNO C.N.C. CON UNA TORRETA Y UN HUSILLO

TORNOS CNC DE BANCADA INCLINADA REPUBLIC LAGUN SBM-52-8-2349; UNA TORRETA Y UN HUSILLO CON CONTROLES FANUC 0I-TF.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL BIEN

MAGNITUD	ESPECIFICACIÓN SEDENA	TOLERANCIA	ESPECIFICACIÓN REPUBLIC LAGUN	NORMA Y/O MÉTODO DE PRUEBA
1 RECORRIDO DEL EJE "X1"	220 mm	MÍNIMO	305 mm	INSPECCIÓN FÍSICA (DATOS IMPRESOS EN LA PLACA DE IDENTIFICACIÓN Y/O EMPAQUE DEL BIEN)
2 RECORRIDO DEL EJE "Z1"	1095 mm	MÍNIMO	1250 mm	
3 AVANCE RÁPIDO DEL EJE "X"	20 m/min	MÍNIMO	24 m/min	
4 AVANCE RÁPIDO DEL EJE "Z"	25 m/min	MÍNIMO	25 m/min	
5 VELOCIDAD DEL USILLO	4000 RPM	MÍNIMO	4500 RPM	
6 DIAMETRO DE TORNEADO	375 mm	MÍNIMO	580 mm	
7 POTENCIA DEL MOTOR DEL HUSILLO	20 Hp	MÍNIMO	20.4 hp	
8 VOLTAJE DE ALIMENTACIÓN	440 Vca	VALOR DE REFERENCIA	440 Vca	

DOCUMENTACIÓN QUE ACOMPAÑA AL BIEN

- CARTA DE GARANTÍA CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS.

ATRIBUTOS DEL BIEN

- LA MÁQUINA SERA NUEVA, CON AÑO DE FABRICACIÓN 2019 EN ADELANTE.
- NO DEBE DE PRESENTAR DEFECTOS SUPERFICIALES COMO SON GOLPES, FISURAS, RALLADURAS DEFORMACIONES.
- NÚMERO DE HERRAMIENTAS EN LA TORRETA DE 12 MINIMO.



1. COMPONENTES

- i. CON MOTOR INTEGRAL DEL HUSILLO PRINCIPAL.
- ii. CON UNA UNIDAD DE ENFRIAMIENTO DEL HUSILLO.
- iii. CON GUÍAS LINEALES CON SISTEMAS DE RODILLOS, MAGNÉTICOS O BOLAS.
- iv. CON GABINETE DE CONTROL ELÉCTRICO CON CLIMA INTEGRADO.
- v. CON SISTEMA DE LUBRICACIÓN LINEAL EN CORREDERAS.
- vi. CON ALARMA DE FUNCIÓN VIRTUAL CONTRA COLISIÓN.
- vii. CON ALARMA DE FUNCIÓN DE DILATACIÓN CONTRA TEMPERATURA.
- viii. CON SEGURO CONTRA APERTURA DE PUERTA DURANTE LA OPERACIÓN DEL EQUIPO.
- ix. CON HISTORIAL DE ALARMAS.
- x. CON LÁMPARA O SISTEMA DE ILUMINACIÓN EN ÁREA DE TRABAJO.
- xi. CON TRANSPORTADOR DE VIRUTA TIPO CADENA.
- xii. CON SISTEMA DE LUBRICACIÓN CENTRAL AUTOMÁTICA A BASE DE ACEITE.
- xiii. CON UNIDAD HIDRÁULICA O NEUMÁTICA PARA LOS DISPOSITIVOS DE SUJECCIÓN.
- xiv. CON CHUCK AUTOMÁTICO EXPANSIVO CON APERTURA DE 10" MÁXIMO EN EL HUSILLO PRINCIPAL CON TRES JUEGOS DE MORDAZAS DURAS Y TRES JUEGOS DE MORDAZAS BLANDAS.
- xv. CON EQUIPO DE REFRIGERACIÓN.
- xvi. CON ALARMA DE DETECCIÓN DE RUPTURA DE HERRAMIENTA.

2. DISPOSITIVOS

- i. CON 12 PORTAHERRAMIENTAS FIJAS CON PORTABOQUILLAS PARA MAQUINADOS AXIALES EMPLEANDO BROCAS MACHUELOS, RIMAS Y OTRAS HERRAMIENTAS DE ZANCO CIRCULAR; CON DOS JUEGOS DE BUJES O BOQUILLAS, UN JUEGO EN SISTEMA MÉTRICO DE Ø2.5 MM A Ø20 MM Y OTRO JUEGO EN SISTEMA INGLES DE 3/32" A 3/4 RESPECTIVAMENTE.
- ii. CON 12 PORTAHERRAMIENTAS FIJAS PARA MAQUINADOS RADIALES; DISTRIBUIDAS DE LA SIGUIENTE FORMA 10 PARA OPERACIONES DE TORNEADO RADIAL, ROSCADO EXTERIOR Y 2 DE OPERACIÓN DE TRONZADO Y RANURADO, EN CASO DE QUE LOS PORTAHERRAMIENTAS RADIALES FIJOS FUERAN COMPATIBLES PARA LAS OPERACIONES DE TORNEADO Y TRONZADO, SE CONSIDERAN EN TOTAL DE 12 PORTAHERRAMIENTAS
- iii. CON HERRAMIENTAS PARA EL MONTAJE Y CALIBRACIÓN DE LAS HERRAMIENTAS DE CORTE PARA LAS OPERACIONES DE TORNEADO RADIAL Y AXIAL EN EL TORNO.
- iv. CON PALPADOR COMPATIBLE PARA CONTROL DIMENSIONAL Y SISTEMA DE MEDICIÓN PARA HERRAMIENTAS EN DIÁMETRO Y LONGITUD.



TORRETA



CHUCK



3. CONTROL C.N.C DE LA MÁQUINA

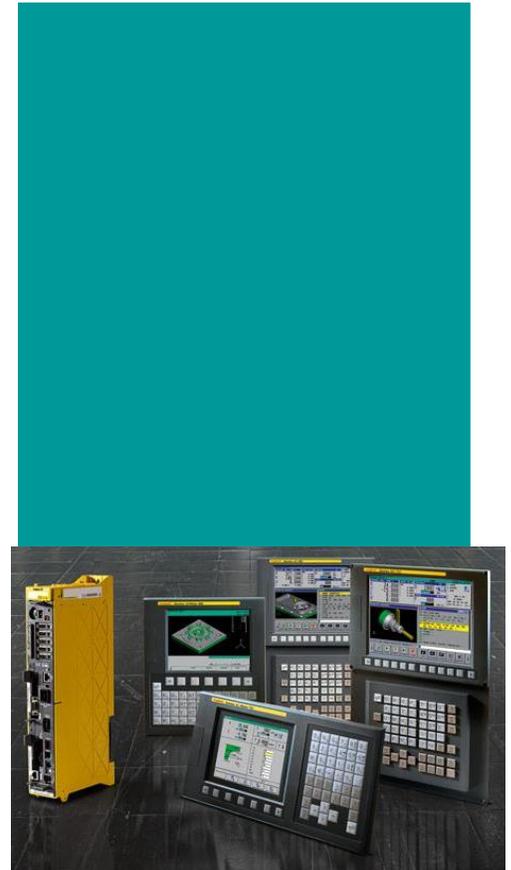
- i. CON IHM (INTERFAZ DE COMUNICACIÓN HOMBRE-MÁQUINA).
- ii. CON PARO DE EMERGENCIA.
- iii. CON SISTEMA DE MEDICIÓN MILIMÉTRICO.
- iv. CON PUERTO DE ACCESO RS232, USB O ETHERNET PARA LA COMUNICACIÓN CON EL CONTROL NUMÉRICO USANDO P.C.

4. MÓDULO DE PROGRAMACIÓN

CON SOFTWARE PARA PROGRAMA ASISTIDO POR COMPUTADORA (C.A.M) PARA LA GENERACIÓN DE RUTAS Y ESTRATEGIAS DE MAQUINADO CON LICENCIAMIENTO PERPETUO Y SIMULADOR GRÁFICO DE PIEZA Y HERRAMIENTA CON TRADUCTOR PARA LA IMPORTACIÓN DE ARCHIVOS 3D EN FORMATO *.IGES Y *.PARASOLID.

5. CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- SE UTILIZAN FUNDICIONES DE MEEHANITE DE LA MÁS ALTA CALIDAD TEMPLADAS PARA ALIVIAR LA TENSIÓN PARA UN FUNCIONAMIENTO SIN DEFORMACIONES DE POR VIDA.
- LA CONSTRUCCIÓN DE LA BANCADA INCLINADA A 45 GRADOS ASEGURA SOPORTE EXCEPCIONAL DE LA TORRETA Y UNA ALTA EFICIENCIA DE LA VIRUTA.
- VÍAS DE CAJA DE LOS EJES X Y Z DE ALTA RESISTENCIA CON TUERCA DE PRECISIÓN DE CLASE C3.
- LA BASE DE FUNDICIÓN MASIVA EMPLEA UN AVANZADO DISEÑO DE PANAL DE ABEJA PARA ELIMINAR LAS VIBRACIONES MIENTRAS SE MEJORA SIGNIFICATIVAMENTE LA RIGIDEZ Y ESTABILIDAD ESTRUCTURALES.
- EL HUSILLO ES DE ACERO ALEADO ENDURECIDO Y RECTIFICADO QUE FUNCIONA CON 4 RODAMIENTOS ANGULARES DE ALTA PRECISIÓN
- UN CONTROL FANUC 0I-TF DE 2 EJES CON MONITOR LCD DE 8,4 DE 8,4"; LA PROGRAMACIÓN CONVERSACIONAL DE LA GUÍA MANUAL 0I ES ESTÁNDAR. LA CONSOLA DE CONTROL ESTÁ MONTADA EN UN BRAZO ARTICULADO QUE PERMITE UN GIRO DE 90 GRADOS PARA LA COMODIDAD DEL OPERARIO.
- EL DEPÓSITO DE ACEITE HIDRÁULICO DE GRAN CAPACIDAD CON UNA VÁLVULA DE SEGURIDAD GARANTIZA UNA PRESIÓN DE ACEITE ESTABLE.
- MANÓMETRO EN UNA POSICIÓN CONVENIENTE PARA FÁCIL MANEJO.



CNC Fanuc Serie 0i
MODELO F



DIBUJOS DIMENSIONALES

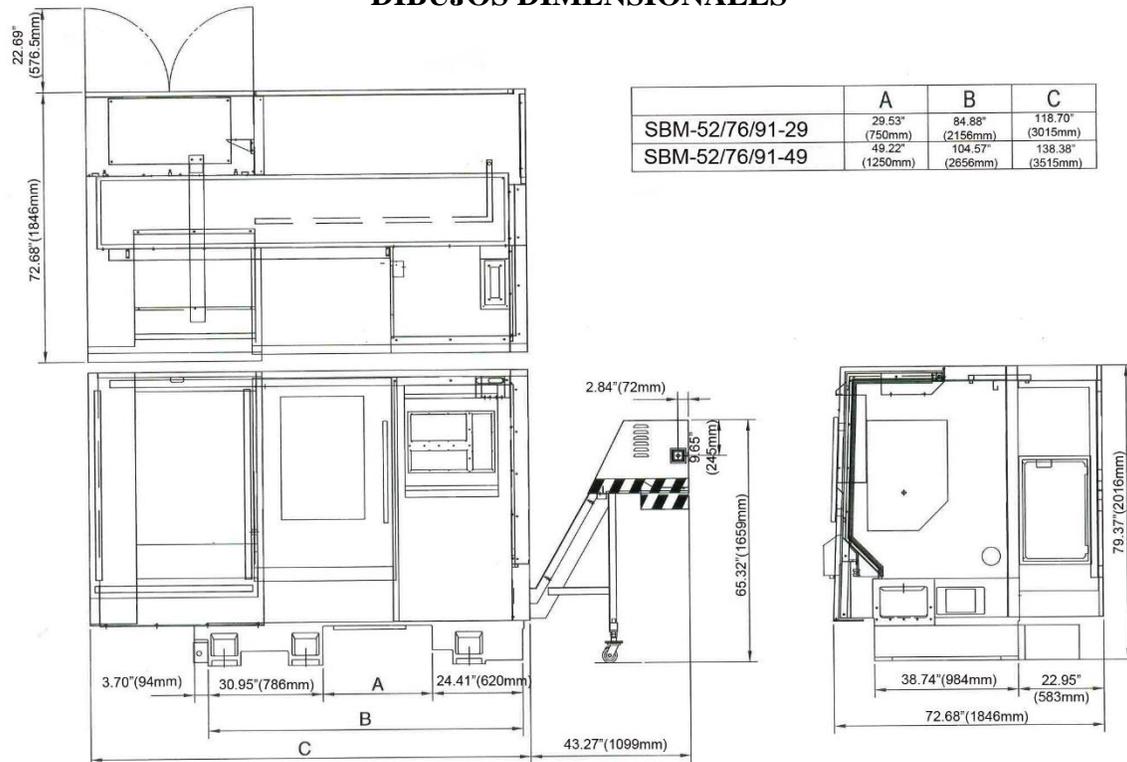


FIG. 1 ESQUEMA DE LA MÁQUINA SBM-52-8-2349: CON TRANSPORTADORA DE VIRUTAS

6. CONSTRUCCIÓN DE LA MÁQUINA

LA MÁQUINA ESTÁ DISEÑADA PARA UN FÁCIL MANEJO, UNA CARGA Y DESCARGA SEGURA Y FÁCIL PARA LA PIEZA DE TRABAJO Y HERRAMIENTAS, Y UNA CONVENIENTE LIMPIEZA DE LAS VIRUTAS. ESTE TORNO INCLUYE LO SIGUIENTE

- CONTROLADOR FANUC 0I-TF CON MONITOR LCD DE 8,4" Y GUÍA MANUAL 0I
- TORRETA HIDRÁULICA DE 12 POSICIONES
- SISTEMA DE REFRIGERACIÓN DE ALTA PRESIÓN
- SISTEMA DE LUBRICACIÓN AUTOMÁTICA
- LÁMPARA DE TRABAJO
- UNIDAD HIDRÁULICA
- CONTRAPUNTO PROGRAMABLE
- PROTECCIÓN CONTRA SALPICADURAS TOTALMENTE CERRADA CON DISPOSITIVO DE SEGURIDAD DE ENCLAVAMIENTO
- BLOQUEO/DESBLOQUEO AUTOMÁTICO DE LA PUERTA FRONTAL
- INTERCAMBIADOR DE CALOR



REPUBLIC-LAGUN CNC Corporation

.....



REPUBLIC LAGUN, ESTAMOS ORGULLOSOS DE SER UNO DE LOS FABRICANTES DE EQUIPOS ORIGINALES DE MÁQUINAS HERRAMIENTA MÁS ANTIGUOS DE LOS EE. UU. CON MÁS DE 95.000 MÁQUINAS INSTALADAS EN TODO EL MUNDO, ESTAMOS COMPROMETIDOS CON LA CONSTRUCCIÓN DE MAQUINARIA DE ALTA CALIDAD Y CON BRINDARLE UN SERVICIO AL CLIENTE EXCEPCIONAL. NO IMPORTA LA TAREA, CONSTRUIREMOS LA MÁQUINA ADECUADA PARA SU TRABAJO ESPECÍFICO, CON LA MÁXIMA ATENCIÓN A LOS DETALLES. TRES GENERACIONES FUERTES, ESTAMOS COMPROMETIDOS A AYUDARLO A CREAR SU VISIÓN.

SOMOS EL ÚNICO FABRICANTE DE MÁQUINAS QUE BRINDA SERVICIO DE GUARDIA CON UNA GARANTÍA IN SITU DE 24 HORAS. CON MÁS DE TRES MILLONES DE PIEZAS DE REPUESTO Y ACCESORIOS EN STOCK, SI ALGUNA VEZ SURGE ALGÚN PROBLEMA, TENDREMOS SU EQUIPO LISTO Y FUNCIONANDO EN POCO TIEMPO.

ESTAS MÁQUINAS SE CONSTRUYEN CON SU ELECCIÓN DE CONTROL (FANUC, SIEMENS, HEIDENHAIN O FAGOR). SEGUIMOS TODAS LAS PAUTAS DE FABRICACIÓN ESTABLECIDAS POR LA AGENCIA NACIONAL DE PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS (NFPA) Y LA COMPAÑÍA DE CÓDIGOS Y NORMAS INTERNACIONALES. LAS MÁQUINAS ESTÁN CONSTRUIDAS SEGÚN LOS ESTÁNDARES NFPA 70 Y NFPA 79 Y NUESTRAS MÁQUINAS ESTÁN VERIFICADAS POR UNDERWRITER LABORATORIES (UL). UNDERWRITERS LABORATORIES INC. (UL) ES UNA ORGANIZACIÓN INDEPENDIENTE DE CERTIFICACIÓN DE SEGURIDAD DE PRODUCTOS. UL ES UNA DE VARIAS EMPRESAS APROBADAS PARA TALES PRUEBAS POR LA AGENCIA FEDERAL DE LOS EE. UU. OSHA. ESTAMOS LISTADOS CON UL Y CUMPLIMOS CON SU ESTÁNDAR UL 508A. NUESTRO NÚMERO DE LISTADO PARA EL PANEL DE CONTROL INDUSTRIAL CERRADO ES E82206.