



REPUBLIC-LAGUN *CNC Corporation*

.....

CATALOGO DEL BIEN

Republic Lagun CNC
SBM-117-18-35110

TORNO CNC CON UNA TORRETA Y UN HUSILLO DE 3000 MM



800 Sprucelake Drive, Ciudad Harbor, CA 90710
Teléfono: 800/421-2105 • 310/518-1100
Fax: 310/830-0923

Correo electrónico: info@republiclaguncnc.com
Página web: <http://www.republiclaguncnc.com>



REPUBLIC-LAGUN *CNC Corporation*

.....

MARCA:



MODELO: SBM-117-18-35110

PAÍS DE ORIGEN: ESTADOS UNIDOS

REPUBLIC - LAGUN:

Catálogo del equipo SBM-117-18-35110

Preparado para la Secretaria de la Defensa Nacional

Equipo seleccionado el cual cumple con las características solicitadas en la ficha técnica **FET(H)-FP06-MYEI-029**

Versión:05

Partida No. 3

Documento SBM-117-18-35110 Rev 01 septiembre 2021



TORNO CNC CON UNA TORRETA Y UN HUSILLO DE 3000 MM

Torno de bancada inclinada CNC Republic Lagun Serie SBM-117-18-35110, 35" Giratorio con Fanuc 0i-TF controlador, Con una torreta y un husillo con recorrido de 3000 mm en el eje "z".

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL BIEN

MAGNITUD	ESPECIFICACIÓN SEDENA	TOLERANCIA	ESPECIFICACIÓN REPUBLIC LAGUN	NORMA Y/O MÉTODO DE PRUEBA
1 RECORRIDO DEL EJE "X"	300 mm	MÍNIMO	385 mm	INSPECCIÓN FÍSICA (DATOS IMPRESOS EN LA PLACA DE IDENTIFICACIÓN Y/O EMPAQUE DEL BIEN)
2 RECORRIDO DEL EJE "Z"	2560 mm	MÍNIMO	3000 mm	
3 VELOCIDAD EJE "X"	12 m/min	MÍNIMO	20 m/min	
4 VELOCIDAD EJE "Z"	12 m/MIN	MÍNIMO	20 m/min	
6 POTENCIA DEL MOTOR DEL HUSILLO	30 Hp	MÍNIMO	40 hp	
7 VOLTAJE DE ALIMENTACIÓN	440 Vca	VALOR DE REFERENCIA	440 Vca	

DOCUMENTACIÓN QUE ACOMPAÑA AL BIEN

- CARTA DE GARANTÍA CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y/O VICIOS OCULTOS.

ATRIBUTOS DEL BIEN

- LA MÁQUINA SERÁ NUEVA, CON AÑO DE FABRICACIÓN 2019 EN ADELANTE.
- NO DEBE DE PRESENTAR DEFECTOS SUPERFICIALES COMO SON GOLPES, FISURAS, RALLADURAS DEFORMACIONES.
- NÚMERO DE HERRAMIENTAS EN LA TORRETA DE 12 MINIMO.



1. COMPONENTES

- i. CON MOTOR INTEGRAL DEL HUSILLO PRINCIPAL.
- ii. CON UNA UNIDAD DE ENFRIAMIENTO DEL HUSILLO.
- iii. CON GUÍAS LINEALES CON SISTEMAS DE RODILLOS, MAGNÉTICOS O BOLAS.
- iv. CON GABINETE DE CONTROL ELÉCTRICO CON CLIMA CONTROLADO.
- v. CON SISTEMA DE LUBRICACIÓN LINEAL EN CORREDERAS.
- vi. CON ALARMA DE FUNCIÓN VIRTUAL CONTRA COLISIÓN.
- vii. CON ALARMA DE FUNCIÓN DE DILATACIÓN CONTRA TEMPERATURA.
- viii. CON SEGURO CONTRA APERTURA DE PUERTA DURANTE LA OPERACIÓN DEL EQUIPO.
- ix. CON HISTORIAL DE ALARMAS.
- x. CON LÁMPARA O SISTEMA DE ILUMINACIÓN EN ÁREA DE TRABAJO.
- xi. CON TRANSPORTADOR DE VIRUTA.
- xii. CON SISTEMA DE LUBRICACIÓN CENTRAL AUTOMÁTICA A BASE DE ACEITE.
- xiii. CON UNIDAD HIDRÁULICA O NEUMÁTICA PARA LOS DISPOSITIVOS DE SUJECCIÓN.
- xiv. CON CHUCK AUTOMÁTICO EXPANSIVO CON APERTURA DE 15" MÍNIMO CON 3 JUEGOS DE MORDAZAS DURAS Y 3 JUEGOS DE MORDAZAS BLANDAS.
- xv. CON EQUIPO DE REFRIGERACIÓN.
- xvi. CON ALARMA DE DETECCIÓN DE RUPTURA DE HERRAMIENTA.
- xvii. CON CONTRA PUNTO HIDRÁULICO O ELECTRÓNICO.
- xviii. CON LUNETAS AUTOMÁTICAS PROGRAMABLES MONTADAS EN LA TORRETA EN EL EJE "Z".

2. DISPOSITIVOS

- i. CON 12 PORTAHERRAMIENTAS FIJAS PARA PORTABOQUILLAS PARA MAQUINADOS AXIALES BROCAS MACHUELOS, RIMAS Y OTRAS HERRAMIENTAS DE ZANCO CIRCULAR; CON DOS JUEGOS DE BUJES O BOQUILLAS, UN JUEGO EN SISTEMA MÉTRICO DE Ø 6 MM A Ø50 MM Y OTRO JUEGO EN SISTEMA INGLÉS DE ¼" A 2" RESPECTIVAMENTE.
- ii. CON 12 PORTAHERRAMIENTAS FIJOS PARA MAQUINADOS RADIALES; DISTRIBUIDAS DE LA SIGUIENTE FORMA 10 PARA OPERACIONES DE TORNEADO, ROSCADO EXTERIOR Y 2 DE OPERACIÓN DE TRONZADO Y RANURADO, EN CASO DE QUE LOS PORTAHERRAMIENTAS RADIALES FIJOS FUERAN COMPATIBLES PARA LAS OPERACIONES DE TORNEADO Y TRONZADO SE CONSIDERAN EN TOTAL DE 12 PORTAHERRAMIENTAS.
- iii. CON HERRAMIENTAS PARA EL MONTAJE Y CALIBRACIÓN DE LAS HERRAMIENTAS DE CORTE PARA LAS OPERACIONES DE TORNEADO RADIAL Y AXIAL, CONFORME A LA MARCA Y MODELO DEL TORNO.
- iv. CON PALPADOR COMPATIBLE PARA CONTROL DIMENSIONAL Y SISTEMA DE MEDICIÓN PARA HERRAMIENTAS EN DIÁMETRO Y LONGITUD.



HUSILLO



CHUCK



3. CONTROL C.N.C DE LA MÁQUINA

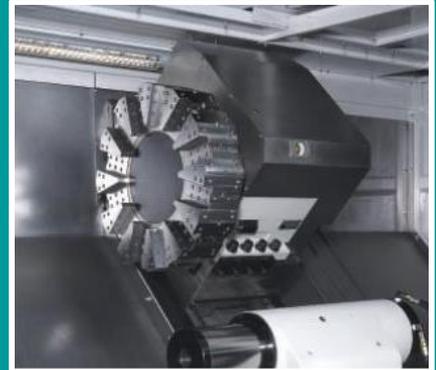
- i. CON IHM (INTERFAZ DE COMUNICACIÓN HOMBRE-MÁQUINA).
- ii. CON PARO DE EMERGENCIA.
- iii. CON SISTEMA DE MEDICIÓN MILIMÉTRICO.
- iv. CON PUERTO DE ACCESO RS232, USB O ETHERNET PARA LA COMUNICACIÓN CON EL CONTROL NUMÉRICO USANDO P.C.

4. MÓDULO DE PROGRAMACIÓN

CON SOFTWARE PARA PROGRAMA ASISTIDO POR COMPUTADORA (C.A.M) PARA LA GENERACIÓN DE RUTAS Y ESTRATEGIAS DE MAQUINADO CON LICENCIAMIENTO PERPETUO Y SIMULADOR GRÁFICO DE PIEZAS Y HERRAMIENTA CON TRADUCTOR PARA LA IMPORTACIÓN DE ARCHIVOS 3D EN FORMATO *.IGES Y *.PARASOLID.

5. CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- CONTROLADOR FANUC 0I-TF CON PAQUETE COMPLETO DE MOTORES Y CONTROLADORES.
- MANDRIL HIDRÁULICO DE 3 MORDAZAS, CON UN DIÁMETRO DE 18" EN LA MÁQUINA ESTÁNDAR.
- TORRETA HIDRÁULICA DE 12 POSICIONES CON INDEXACIÓN RÁPIDA.
- DISEÑO RÍGIDO DE UNA SOLA PIEZA CON CAMA INCLINADA DE 45 GRADOS.
- LA ESTRUCTURA DE LA MÁQUINA OFRECE UNA GRAN RIGIDEZ.
- CONTRAPUNTO PROGRAMABLE
- SISTEMA DE CONTROL DE LUBRICACIÓN ANTIFUGAS.
- LA UNIDAD HIDRÁULICA SE OFRECE COMO ESTÁNDAR PARA LA TORRETA Y EL CHUCK.
- LAS VENTANAS ESTÁN HECHAS DE POLICARBONATO (P.C.) Y VIDRIO DE SEGURIDAD PARA CUMPLIR CON LA NORMATIVA DE SEGURIDAD
- EL DISEÑO ERGONÓMICO DEL PANEL Y EL CÓMODO MONITOR A NIVEL DE LOS OJOS FACILITAN LA OPERACIÓN
- FÁCIL CARGA/DESCARGA CON CORTA DISTANCIA ENTRE LA PROTECCIÓN Y LA LÍNEA CENTRAL
- EL DISEÑO DE LA PUERTA PERMITE QUE LA GRÚA O EL DISPOSITIVO DE ELEVACIÓN LLEGUEN A LA ZONA DE TRABAJO.
- EL POTENTE DISPOSITIVO DE LIMPIEZA DE VIRUTAS ELIMINA LAS VIRUTAS DE FORMA EFICAZ.



TORRETA



CONTRAPUNTO



DIBUJOS DIMENSIONALES

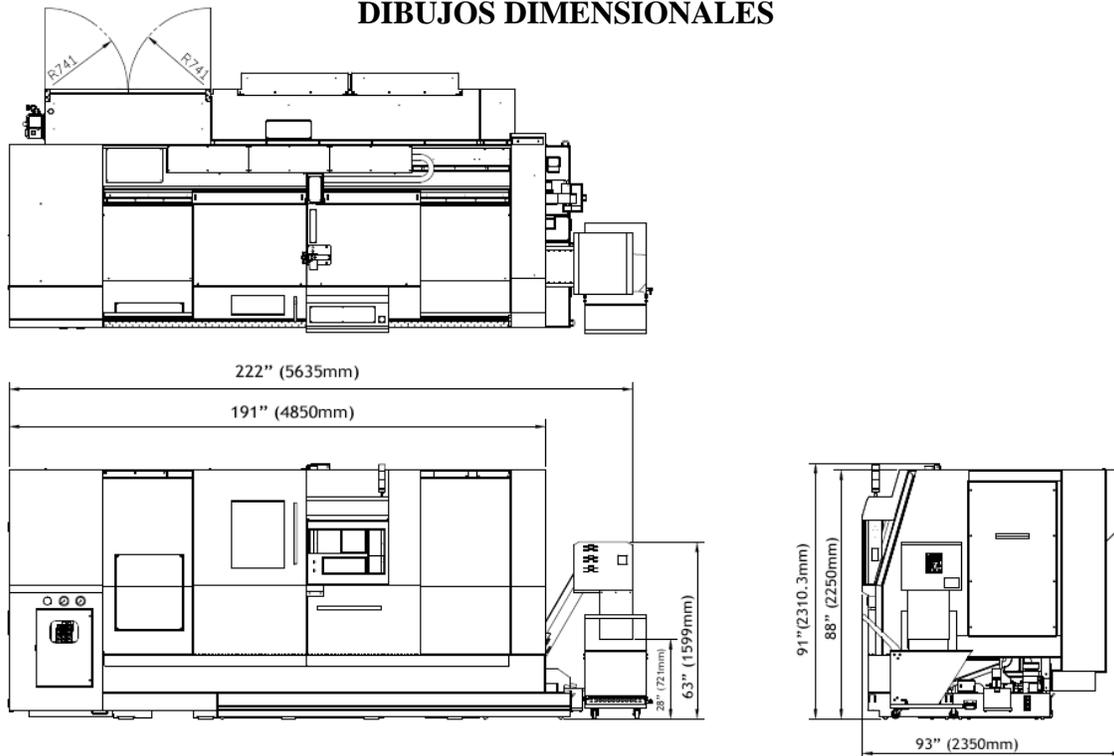


FIG. 1 ESQUEMA DE LA MÁQUINA SBM-117-18: CON TRANSPORTADORA DE VIRUTAS

6. CONSTRUCCIÓN DE LA MÁQUINA

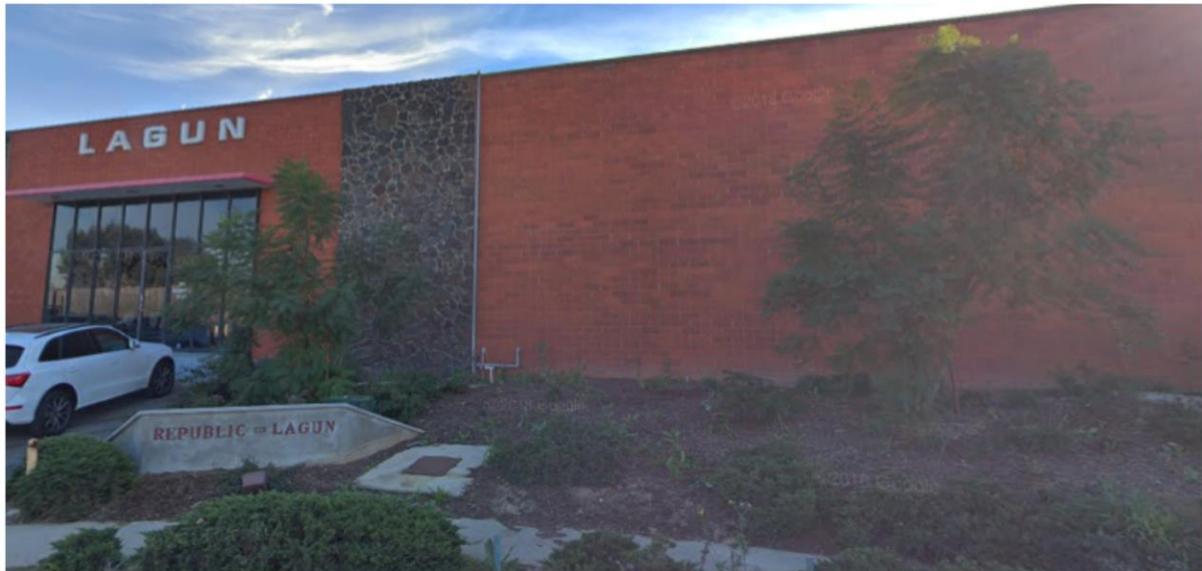
LA MÁQUINA ESTÁ DISEÑADA PARA UN FÁCIL MANEJO, UNA CARGA Y DESCARGA SEGURA Y FÁCIL PARA LA PIEZA DE TRABAJO Y HERRAMIENTAS, Y UNA CONVENIENTE LIMPIEZA DE LAS VIRUTAS. ESTE TORNO INCLUYE LO SIGUIENTE

- CONTROLADOR FANUC 0I-TF CON PANTALLA LCD DE 10,4" (264 MM) Y GUÍA MANUAL
- GRAN CAPACIDAD DE LA BARRA DEL HUSILLO DE 6" (155MM)
- DISEÑO DEL CABEZAL PARA FACILITAR LA DISIPACIÓN DEL CALOR
- DISEÑO RÍGIDO DE UNA SOLA PIEZA CON CAMA INCLINADA A 45°
- SOPORTES DE RODAMIENTOS DE ALTA PRECISIÓN PRE-TENSADOS EN TODOS LOS EJES TORNILLOS DE BOLAS.
- DISPOSITIVO DE DETECCIÓN DE LA PRESIÓN DEL ACEITE HIDRÁULICO
- SISTEMA DE CONTROL DE FUGAS DE ACEITE
- TORRETA HIDRÁULICA CON INDEXACIÓN RÁPIDA.
- POSICIONAMIENTO RÁPIDO DEL CONTRAPUNTO IMPULSADO POR LA SILLA.
- MOVIMIENTO PROGRAMABLE DEL CUERPO DEL CONTRAPUNTO.
- EL ÁREA DE TRABAJO LUMINOSA PROPORCIONA UNA BUENA VISIBILIDAD.
- DISEÑO FÁCIL DE USAR
- PAQUETE CNC COMPLETO: CONTROLADOR Y MOTORES.



REPUBLIC-LAGUN CNC Corporation

.....



REPUBLIC LAGUN, ESTAMOS ORGULLOSOS DE SER UNO DE LOS FABRICANTES DE EQUIPOS ORIGINALES DE MÁQUINAS HERRAMIENTA MÁS ANTIGUOS DE LOS EE. UU. CON MÁS DE 95.000 MÁQUINAS INSTALADAS EN TODO EL MUNDO, ESTAMOS COMPROMETIDOS CON LA CONSTRUCCIÓN DE MAQUINARIA DE ALTA CALIDAD Y CON BRINDARLE UN SERVICIO AL CLIENTE EXCEPCIONAL. NO IMPORTA LA TAREA, CONSTRUIREMOS LA MÁQUINA ADECUADA PARA SU TRABAJO ESPECÍFICO, CON LA MÁXIMA ATENCIÓN A LOS DETALLES. TRES GENERACIONES FUERTES, ESTAMOS COMPROMETIDOS A AYUDARLO A CREAR SU VISIÓN.

SOMOS EL ÚNICO FABRICANTE DE MÁQUINAS QUE BRINDA SERVICIO DE GUARDIA CON UNA GARANTÍA IN SITU DE 24 HORAS. CON MÁS DE TRES MILLONES DE PIEZAS DE REPUESTO Y ACCESORIOS EN STOCK, SI ALGUNA VEZ SURGE ALGÚN PROBLEMA, TENDREMOS SU EQUIPO LISTO Y FUNCIONANDO EN POCO TIEMPO.

ESTAS MÁQUINAS SE CONSTRUYEN CON SU ELECCIÓN DE CONTROL (FANUC, SIEMENS, HEIDENHAIN O FAGOR). SEGUIMOS TODAS LAS PAUTAS DE FABRICACIÓN ESTABLECIDAS POR LA AGENCIA NACIONAL DE PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS (NFPA) Y LA COMPAÑÍA DE CÓDIGOS Y NORMAS INTERNACIONALES. LAS MÁQUINAS ESTÁN CONSTRUIDAS SEGÚN LOS ESTÁNDARES NFPA 70 Y NFPA 79 Y NUESTRAS MÁQUINAS ESTÁN VERIFICADAS POR UNDERWRITER LABORATORIES (UL). UNDERWRITERS LABORATORIES INC. (UL) ES UNA ORGANIZACIÓN INDEPENDIENTE DE CERTIFICACIÓN DE SEGURIDAD DE PRODUCTOS. UL ES UNA DE VARIAS EMPRESAS APROBADAS PARA TALES PRUEBAS POR LA AGENCIA FEDERAL DE LOS EE. UU. OSHA. ESTAMOS LISTADOS CON UL Y CUMPLIMOS CON SU ESTÁNDAR UL 508A. NUESTRO NÚMERO DE LISTADO PARA EL PANEL DE CONTROL INDUSTRIAL CERRADO ES E82206.